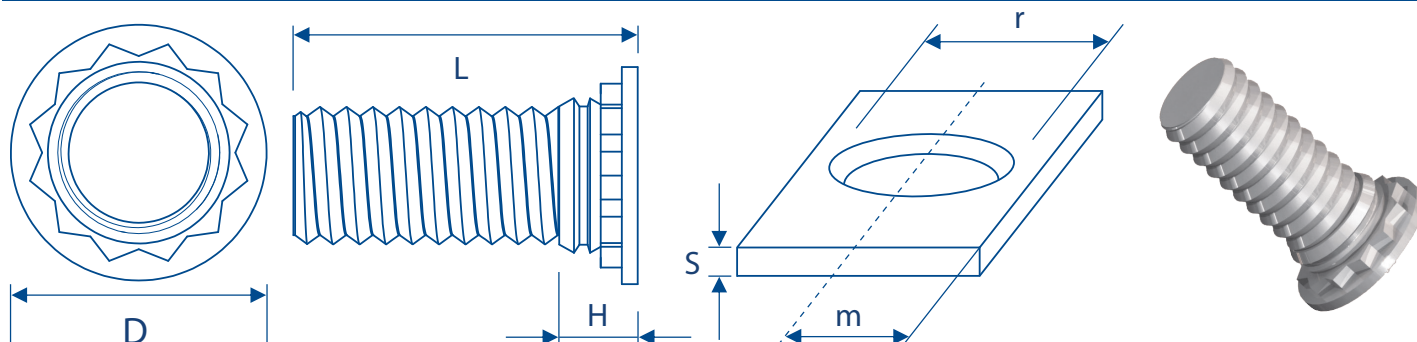


Kotki gwintowane

do metali

Stal ocynkowana: T-FH | Stal nierdzewna : T-FHS | Stal nierdzewna 400 : T-FH4 | Aluminium : T-FHA



Wymiary metryczne: T-FH | T-FHS | T-FH4 | T-FHA

Gwint	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
D ±0.4	3.5	4.1	4.6	5.3	5.9	6.5	8.2	9.6
H max.	1.95	1.95	2.1	2.2	2.4	2.7	3.0	3.7
Minimalna grubość blachy [s]	1	1	1	1	1	1	1.6	2.4
Średnica otworu [r] +0.08 - 0.00	2	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	5.2	5.4	5.6	6.4	7.2	7.2	7.9	9.6

Oznaczenie długości [L]: T-FH | T-FHS | T-FH4 | T-FHA

Gwint	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
Długość [L] ±0.4	5		✓	✓		✓		
	6	✓	✓	✓		✓	✓	
	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	16	✓		✓	✓	✓	✓	✓
	18	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	22			✓		✓	✓	✓
	25		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	28					✓	✓	✓
	30			✓		✓	✓	✓
	35			✓		✓	✓	✓
	38					✓	✓	✓
	40					✓	✓	✓
	45					✓	✓	✓
	50					✓	✓	✓

Dane techniczne: T-FH4

Gwint	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
Grubość blachy stalowej w teście (mm)	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5
Siła wcisku (kN)	40	41	51	54	71	73.5
Siła wyciśnięcia detalu (N)	2000	2230	3300	3600	4210	5500
Wytrzymałość na skręcanie (Nm)	1-4	1.8	6.6	10.8	15.9	30
Siła przeciągnięcia (N)	-	3300	8010	10020	14950	-

Dane techniczne: T-FHS

Gwint	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
Grubość blachy stalowej w teście (mm)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5
Siła wcisku (kN)	13.5	13.5	14.7	26	32	44	49.9
Wytrzymałość na skręcanie (Nm)	0.45	0.8	1.4	2.9	6.4	10	17
Siła wyciśnięcia detalu (N)	740	740	820	1790	2000	2500	2800
Siła przeciągnięcia (N)	-	1800	2450	4800	6000	10600	13600

Dane techniczne: T-FH

Gwint	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
Grubość blachy stalowej w teście (mm)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5
Siła wcisku (kN)	9.0	11	14.7	22.3	28	33.5	45	45
Wytrzymałość na skręcanie (Nm)	0.45	1	1.7	2.8	4.3	6.8	12	19.5
Siła wyciśnięcia detalu (N)	700	740	820	1335	1800	2100	2600	2900
Siła przeciągnięcia (N)	1700	2800	3900	3780	5700	6300	11400	15500

T-FH: Zalecane do blachy stalowej oraz aluminiowej o twardości max. HRB 80

T-FHS: Zalecane do blachy stalowej oraz aluminiowej o twardości max. HRB 70

T-FH4: Zalecane do blachy stalowej nierdzewnej o twardości max. HRB 92

T-FHA: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 50

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.

◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.