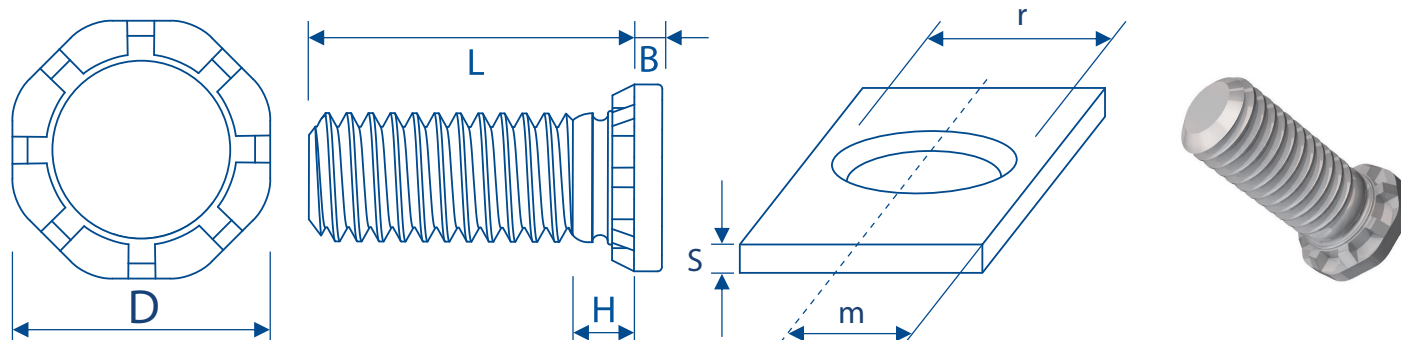


Kotki gwintowane

odporne na wysokie obciążenia
do cieńszych blach

do metali

Stal ocynkowana: T-HFH | Stal nierdzewna : T-HFHS



Wymiary metryczne: T-HFH | T-HFHS

Gwint	M5	M6	M8	M10
D ±0.25	7.8	9.4	12.5	15.7
H max.	2.7	2.8	3.5	4.1
B max.	1.14	1.27	1.78	2.29
Minimalna grubość materiału [s]	1.3	1.5	2	2.3
Średnica otworu [r] +0.13 -0.0	5	6	8	10
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	10.7	11.5	12.7	13.7

Oznaczenie długości [L] T-HFH | T-HFHS

Gwint	M5	M6	M8	M10	
Długość [L] ±0.4	10	✓			
	12	✓	✓		
	15	✓	✓	✓	
	16			✓	
	18		✓	✓	
	20	✓	✓	✓	✓
	25		✓	✓	✓
	30	✓	✓	✓	✓
	35		✓	✓	✓
	40		✓	✓	✓
	45				✓
	50		✓	✓	✓

Kołki gwintowane

odporne na wysokie obciążenia
do cieńszych blach

do metali

Dane techniczne: T-HFH

Gwint		M5	M6	M8	M10
Test grubości blachy	Aluminium	1.5	1.5	2.3	2.4
	Stal				
Test twardości blachy (HRB)	Aluminium	15	43	39	39
	Stal	65	59	58	58
Siła wcisku (kN)	Aluminium	14	30	36	41
	Stal	27	34	45	55
Siła wyciśnięcia detalu (N)	Aluminium	805	1280	1750	2450
	Stal	1550	1780	2210	3475
Wytrzymałość na skręcanie (Nm)	Aluminium	5.4	14.5	30.1	36
	Stal	7.7	14.5	30.1	49.5

Dane techniczne: T-HFHS

Gwint		M5	M6	M8	M10
Test grubości blachy	Aluminium	1.62	1.62	2.23	2.3
	Stal	1.5	1.6	2.48	2.3
Test twardości blachy (HRB)	Aluminium	35	35	44	44
	Stal	54	45	43	44
Siła wcisku (kN)	Aluminium	13	15.5	24.5	34
	Stal	22.5	25	38	47
Siła wyciśnięcia detalu (N)	Aluminium	805	1280	1700	2450
	Stal	1505	1780	2200	3500
Wytrzymałość na skręcanie (Nm)	Aluminium	5.4	11.5	21	36.5
	Stal	6.5	11.5	21	36.5

T-HFH: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 85

T-HFHS: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 80

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.
- ◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.