

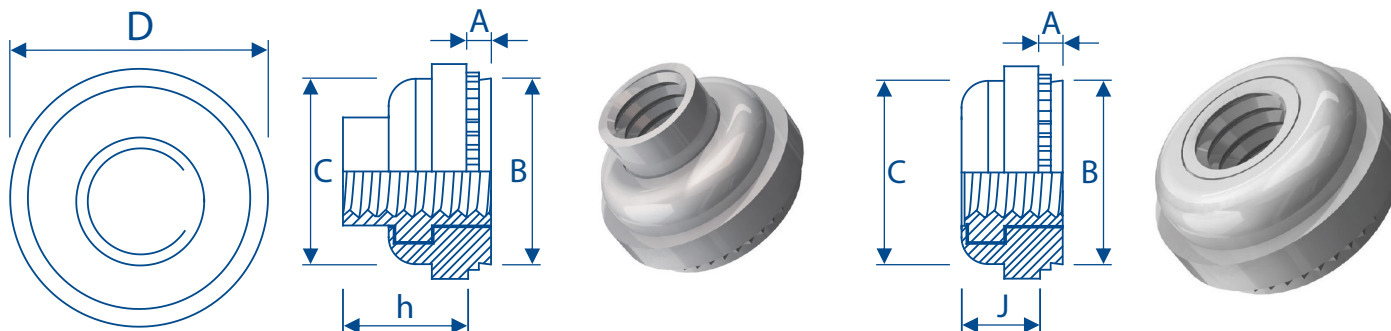
Nakrętki „pływakujące”

standardowe T-AS, T-AC,
samohamowne T-LAS, T-LAC
do metali



STEAM
TECHNIKA ŁĄCZENIA

Stal ocynkowana: T-LAS/T-AS | Stal nierdzewna: T-LAC/T-AC



Wymiary metryczne: T-LAS | T-AS | T-LAC | T-AC

Gwint	M3		M4		M5		M6
	1	2	1	2	1	2	2
Symbol	1	2	1	2	1	2	2
A max.	0.97	1.38	0.97	1.38	0.97	1.38	1.38
Minimalna grubość materiału [s]	0.97	1.38	0.97	1.38	0.97	1.38	1.38
Średnica otworu [r] +0.08	7.37		9.35		10.31		13.08
B max.	7.35		9.33		10.29		13.06
C max.	7.37		9.28		10.29		12.96
D ±0.4	9.14		11.18		11.94		15.24
h max. - TR-LAS & TR-LAC	4.83		5.34		6.86		7.88
J max. - TR-AS & TR-AC	3.31		3.31		4.32		5.34
Minimalny odstęp od krawędzi [M.]	7.62		8.64		9.14		10.67

Dane techniczne: T-LAS | T-AS | T-LAC | T-AC

Gwint		M3		M4		M5		M6
		1	2	1	2	1	2	2
Symbol		1	2	1	2	1	2	2
Grubość materiału [s]		1	1.6	1	1.6	1	1.6	1.6
Siła wcisku (kN)	T-LAS & T-LAC	13.3	13.3	13.3	13.3	15.6	15.6	22.2
	T-AS & T-AC	13.4	13.4	13.4	13.4	15.7	15.7	22.3
Wytrzymałość na skręcanie w stali [nm]	Siła wyrywająca [N]	1341	1340	1338	1784	1789	2009	2226
	T-LAS & T-LAC	9.7	17	17.1	22.8	16.9	22.9	36.9
	T-AS & T-AC	9.8	17.2	17	22.9	17	22.9	36.9

- ☐ Luz nakrętki 0.8 mm koryguje niedokładności technologiczne wykonanych otworów oraz ułatwia montaż.
- ☐ T-LAS: Obudowa ze stali ocynkowanej, nakrętka ze stali nierdzewnej.
- ☐ T-LAS, T-LAC: Samohamowność gwintu dzięki owalizacji nakrętki.

Nakrętki „pływające”

standardowe T-AS, T-AC,
samohamowne T-LAS, T-LAC
do metali



STEAM

TECHNIKA ŁĄCZENIA

Stal ocynkowana: T-LAS/T-AS | Stal nierdzewna: T-LAC/T-AC



T-AS: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

T-AC: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.
- ◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.