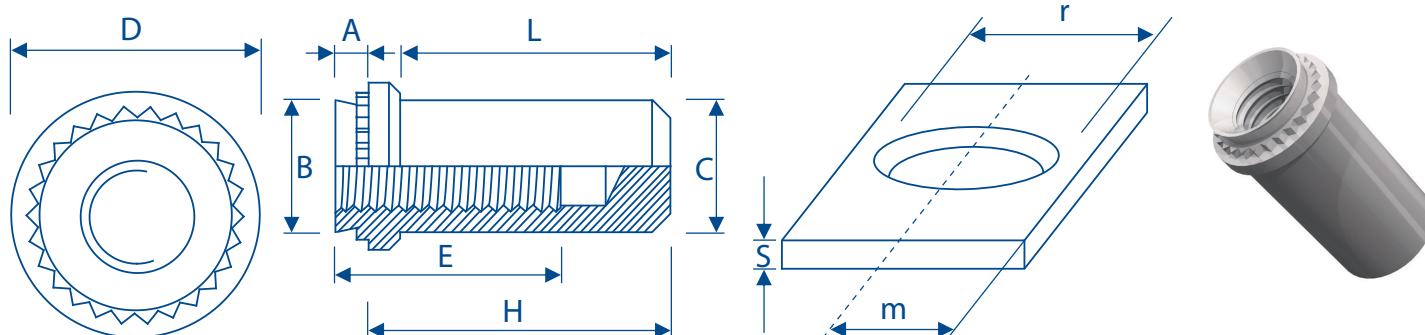


Nakrętki „uszczelne”

do metali

Stal ocynkowana : T-B | Stal nierdzewna : T-BS



Wymiary metryczne: T-B | T-BS

Gwint	M3		M4		M5		M6	
Symbol	1	2	1	2	1	2	1	2
A max.	0.97	1.38	0.97	1.38	0.97	1.38	1.38	2.21
Minimalna grubość blachy [s]	1	1.4	1	1.4	1	1.4	1.4	2.29
Średnica otworu [r] +0.08 -0.00	4.22		5.41		6.35		8.75	
B max.	4.20		5.38		6.33		8.73	
C max.	3.84		5.2		6.02		7.8	
D ±0.25	6.35		7.95		8.75		11.1	
E min.	5.3		7.1		7.1		7.8	
H ±0.25	9.6		11.2		11.2		14.3	
L max.	8.5		9.8		9.8		12.7	
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	4.8		6.9		7.1		8.6	

Dane techniczne: T-B | T-BS w stali walcowanej na zimno

Gwint	M3		M4		M5		M6	
Symbol	1	2	1	2	1	2	1	2
Grubość blachy	1	1.4	1	1.4	1	1.4	1.4	2.3
Siła wciśnięcia [kN]	11.5	14	16	21	18	25	26	26
Siła wyciśnięcia detalu [N]	572	1021	604	1256	631	1419	1782	1782
Wytrzymałość na skręcanie [Nm]	1.7	2.15	3.5	5.1	4.1	6.9	11.9	12

☐ Nakrętka „uszczelna” zapewnia ochronę gwintu przed zanieczyszczeniami.

T-B: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 80

T-BS: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcie.
- ◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.