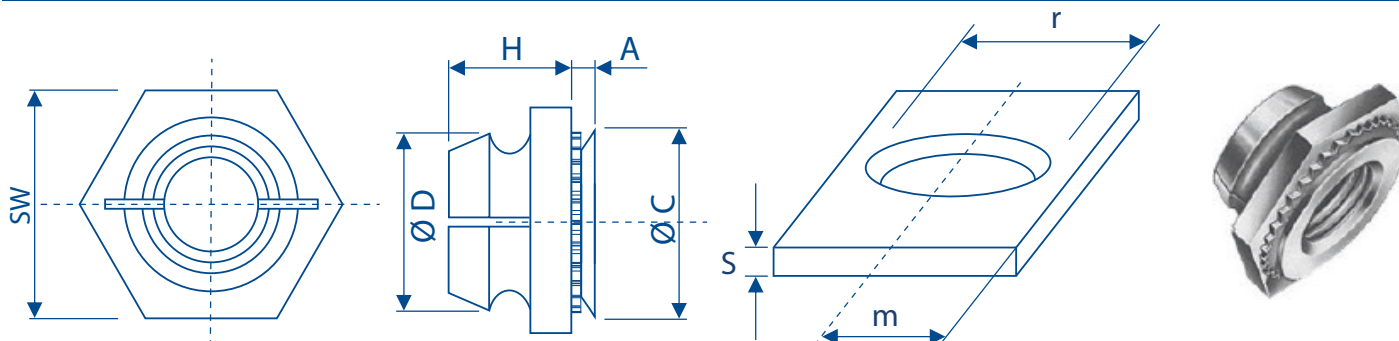


# Nakrętki sześciokątne samohamowne

do metali

Stal ocynkowana: T-LK | Stal nierdzewna: T-LKS



Wymiary metryczne: T-LK | T-LKS

Gwint	M2.5		M3		M4		M5	
	1	2	1	2	1	2	1	2
Symbol	1	2	1	2	1	2	1	2
A max.	0.97	1.38	0.97	1.38	0.97	1.38	0.97	1.38
Minimalna grubość blachy [s]	1	1.4	1	1.4	1	1.4	1	1.4
Średnica otworu [r] +0.08 / -0.00	4.37		4.75		6.76		7.92	
C max.	4.35		4.73		6.73		7.90	
D max.	4.45		4.85		6.20		7.40	
SW	6.35		6.35		8.73		9.53	
H ±0.25	3.43		3.43		4.45		5.21	
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	3.90		4.00		5.20		5.60	

Standardowe oznaczenie: T-LK | T-LKS

Symbol	Gwint			
	M2.5	M3	M4	M5
1	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓

Dane techniczne: T-LK | T-LKS

Gwint		M2.5		M3		M4		M5	
		1	2	1	2	1	2	1	2
Siła wcisku [kN]	Aluminium	7.1	8.9	7.1	8.9	12.0	13.3	14.2	14.2
	Stal	13.3	13.3	13.3	13.3	17.8	19.1	17.8	19.1
Siła wrywająca [N]	Aluminium	578	667	578	890	667	1112	667	1112
	Stal	667	711	667	1112	845	1334	1112	1334

T-LK | T-LKS: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.