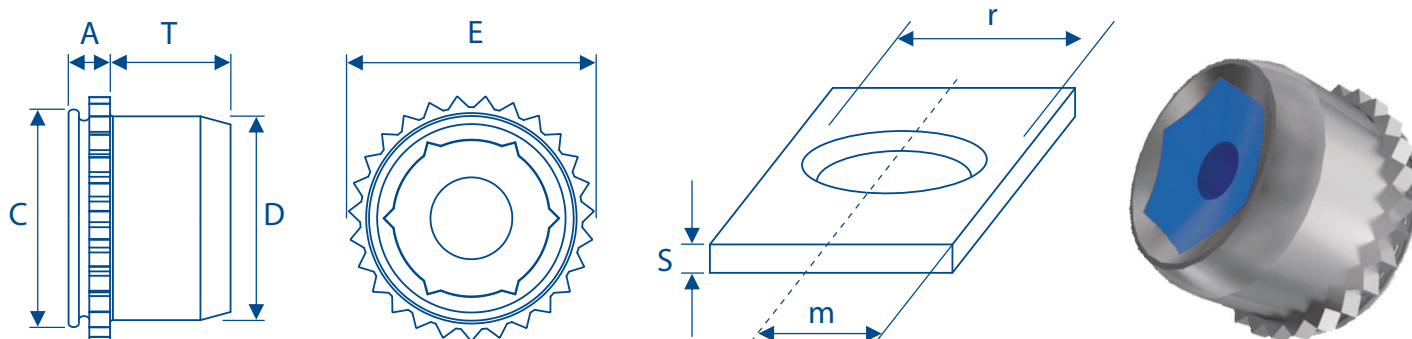


Nakrętki wciskane samohamowne

z wkładką nylonową do metali

Stal ocynkowana: T-PL | Stal nierdzewna: T-PLC



Wymiary metryczne: T-PL | T-PLC

Gwint	M3	M4	M5
A [kotniernia] max.	1.53	1.53	1.53
Grubość materiału [s]	1.0 - 1.78	1.0 - 1.78	1.0 - 1.78
Średnica otworu [r] +0.08	6.00	7.50	8.00
C max.	5.98	7.48	7.98
D max.	5.52	7.01	7.52
E max.	7.01	8.54	9.00
T max.	3.56	4.20	4.45
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	4.32	5.59	6.35

Nakrętki wciskane samohamowne

z wkładką nylonową
do metali

Dane techniczne: T-PL | T-PLC

Gwint		M3	M4	M5
Maksymalny moment obrotowy [Nm]		1.13	2.30	3.12
1.5 mm 5052-H34 aluminium	Siła wcisku [kN]	8.90	8.90	8.90
	Siła wyciśnięcia detalu [N]	1000	1290	1330
	Wytrzymałość na skręcanie [Nm]	2.25	6.77	7.90
1 mm 5052-H34	Siła wcisku [kN]	6.67	6.67	6.67
	Siła wyciśnięcia detalu [N]	710	800	800
	Wytrzymałość na skręcanie [Nm]	2.25	3.16	4.51
1.5 mm stal zwalцовana na zimno	Siła wcisku [kN]	13.34	13.34	13.34
	Siła wyciśnięcia detalu [N]	1156	1290	1557
	Wytrzymałość na skręcanie [Nm]	2.25	6.77	7.90
1.2 mm stal zwalцовana na zimno	Siła wcisku [kN]	13.34	13.34	13.34
	Siła wyciśnięcia detalu [N]	1000	1200	1380
	Wytrzymałość na skręcanie [Nm]	2.25	6.77	7.90

☐ Wkładka nylonowa odporna na temperaturę do +120 stopni Celsjusza.

T-PL: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 80

T-PLC: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.