

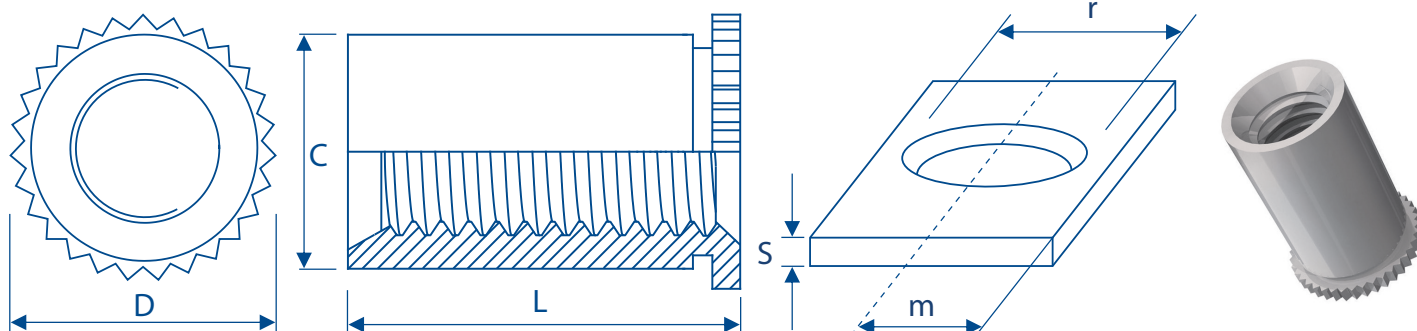
# Tulejki gwintowane

przelotowe  
do metali



**STEAM**  
TECHNIKA ŁĄCZENIA

Stal ocynkowana: T-DS0 | Stal nierdzewna : T-DS0S



Wymiary metryczne: T-DS0 | T-DS0S

Gwint	M3
L +0.05 -0.13	6.35
	7
C max.	4.2
D nom.	4.92
Zakres grubości materiału [s]	0.94 - 6.35
Średnica otworu [r] +0.08	4.2
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	3.2

Dane techniczne: T-DS0 | T-DS0S

Gwint	M3	
Grubość materiału w teście [mm]	Stal	1
	Aluminium	1
Siła wcisku [kN]	Stal	5.85
	Aluminium	4.5
Siła wrywająca [N]	Stal	334
	Aluminium	225
Wytrzymałość na skręcanie [Nm]	Stal	1.2
	Aluminium	1.1

**T-DS0:** Zalecane do blachy o twardości max. HRB 80

**T-DS0S:** Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.
- ◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.