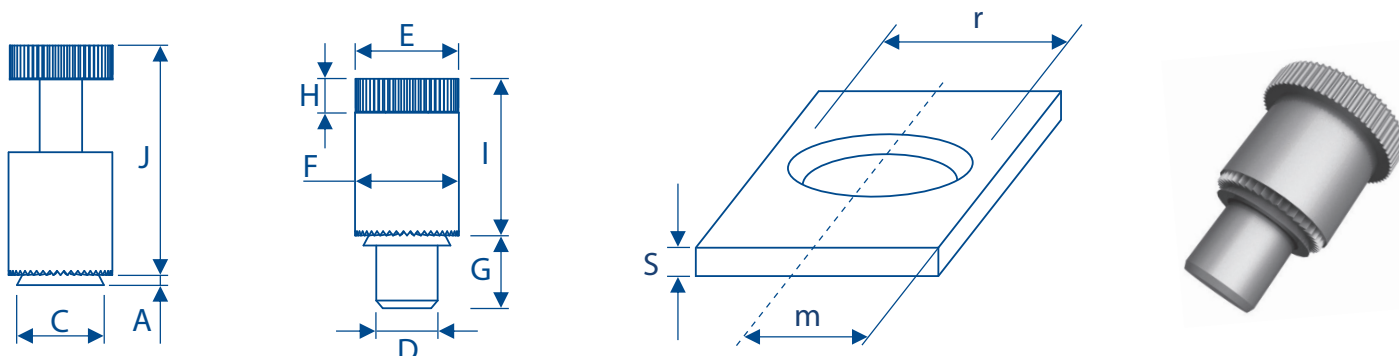


do metali

Stal ocynkowana: T-PTL2 | T:PSL2



Wymiary metryczne: T-PTL2 | T:PSL2

Symbol	T-PTL2	T:PSL2
A max.	1.47	1.47
Minimalna grubość materiału [s]	1.53	1.53
Średnica otworu [r] +0.08	8.33	8.33
C max.	8.31	8.31
D -0.13	6.35	6.35
E ±0.25	12.7	12.7
F ±0.25	10.3	10.3
G ±0.25	7.87	7.87
H ±0.25	4.32	4.32
I ±0.25	15.11	12.95
J Nom.	22.73	19.81
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	8.64	8.64

Dane techniczne: T-PTL2 | T:PSL2

Aluminium		Stal	
Siła wciśnięcia [Kn]	Siła wyciągnięcia detalu [N]	Siła wciśnięcia [Kn]	Siła wyciągnięcia detalu [N]
13.3	1779	17.8	2224

**T-PTL2:** Zalecane do blachy o twardości max. HRB 80

**T:PSL2:** Zalecane do blachy o twardości max. HRB 80

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.