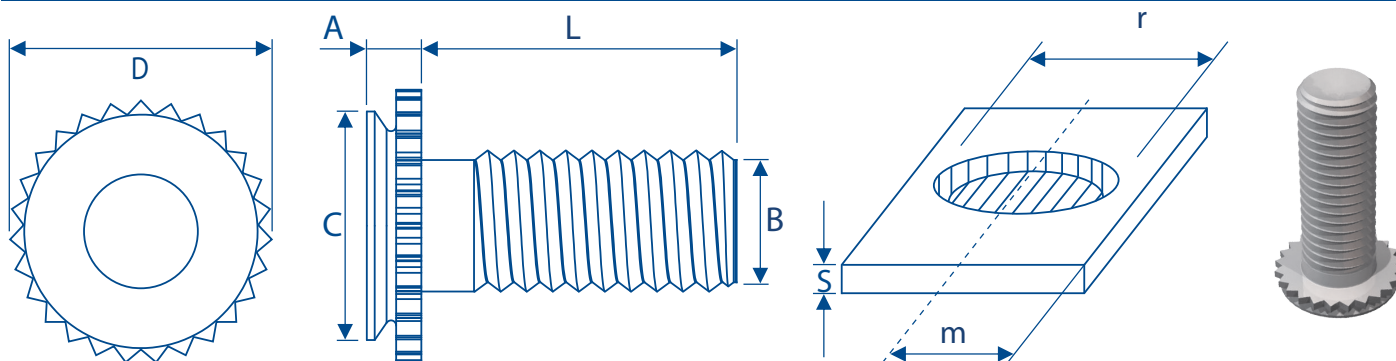


Kotki gwintowane

do otworów nieprzelotowych

do metali

Stal nierdzewna: T-CHC | T-CFHC | Aluminium : T-CHA | T-CFHA



Wymiary metryczne: T-CHC | T-CFHC | T-CHA | T-CFHA

Gwint		M3	M4	M5
D ±0.4		5.21	8.33	8.89
C max.		4.35	7.35	7.9
Średnica pogłębienia w blasze [r] +/- 0.08		4.37	7.37	7.93
Minimalny odstęp od krawędzi [m]		4	5.6	6.4
Średnica otworu matrycy +0.08 -0.0		3.6	4.6	5.6
Głębokość pogłębienia [mm]	T-CHC / T-CHA		1.10	
	T-CFHC / T-CFHA		1.91	
A max.	T-CHC / T-CHA		1.04	
	T-CFHC / T-CFHA		1.80	
Minimalna grubość materiału [s]	T-CHC / T-CHA		1.60	
	T-CFHC / T-CFHA		2.40	

Oznaczenie długości [L] T-CHC | T-CFHC | T-CHA | T-CFHA

Gwint		M3	M4	M5
Długość [L] ±0.4	6	✓	✓	
	8	✓	✓	
	10	✓	✓	✓
	12	✓	✓	✓
	16	✓	✓	✓
	20	✓	✓	✓
	25	✓	✓	

☐ Inne długości na zapytanie.

Kołki gwintowane do otworów nieprzelotowych

do metali

Dane techniczne: T-CHC | T-CFHC | T-CHA | T-CFHA

Gwint		M3	M4	M5
Siła wcisku w stal (kN)	Stal nierdzewna: T-CHC	8	17.8	22.2
	Stal nierdzewna: T-CFHC	8.9	14.7	17.8
Siła wcisku w aluminium (kN)	Aluminium: T-CHA	6.2	12.5	17.8
	Aluminium: T-CFHA	6.7	13.3	15.6
Siła wyciśnięcia detalu (N)	Stal nierdzewna: T-CHC	1065	1200	1290
	Stal nierdzewna: T-CFHC	1065	1955	3020
	Aluminium: T-CHA	555	645	755
	Aluminium: T-CFHA	845	1065	1330
Maksymalny moment dokręcenia (Nm)	Stal nierdzewna: T-CHC	0.5	2	3.6
	Stal nierdzewna: T-CFHC	0.5	2	3.6
	Aluminium: T-CHA	0.3	1.2	2.16
	Aluminium: T-CFHA	0.3	1.2	2.16

☐ Zastosowanie: niewidoczny montaż tabliczek znamionowych, klawiatur foliowych oraz płyt czołowych.

T-CHC /T-CHA: Do materiałów o minimalnej grubości 1.6 mm

T-CFHC /T-CFHA: Do materiałów o minimalnej grubości 2.4 mm

T-CHC /T-CFHC: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

T-CHA /T-CFHA: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 50

✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.

✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.

◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.