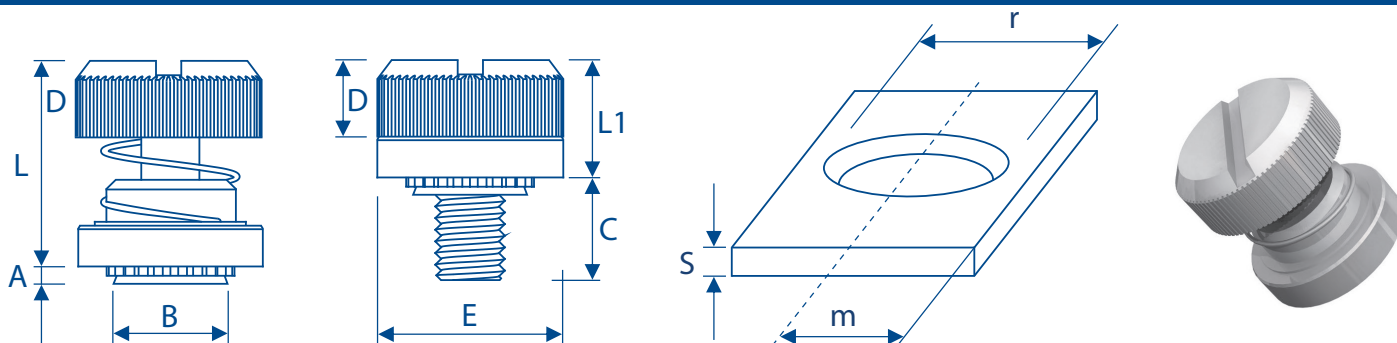


do metali

Stal niklowana: T-PF31 | Stal niklowana: T-PF32



Wymiary metryczne: T-PF31 | T-PF32

Gwint	M3		M4		M5		M6
Symbol	T-PF31	T-PF32	T-PF31	T-PF32	T-PF31	T-PF32	T-PF32
Symbol	30		30		30		35
A max.	0.97	1.48	0.97	1.48	0.97	1.48	1.48
Minimalna grubość materiału [s]	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1.5
Średnica otworu [r] +0.08	5.5		6.4		8		9.5
B max.	5.48		6.38		7.98		9.48
L nom.	15.11		15.24		15.37		17.15
D ±0.13	5.13		5.26		5.59		6.12
E ±0.25	10.31		11.89		13.46		15.88
C ±0.4	7.62		7.62		7.62		8.89
L1 max.	8.26		8.38		8.51		9.78
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	6.6		7.37		8.38		9.65

Dane techniczne: T-PF31 | T-PF32

Gwint		M3	M4	M5	M6
Siła wciśnięcia w aluminium [kN]	T-PF30				
	T-PF31	9.9	12.6	15.6	19.2

- ☐ Do blach o grubości od 1.0 mm. Niższa wysokość zabudowy.
- ☐ Przeznaczone do stosowania w płytach czotowych, kłapach, pokrywach oraz panelach. Umożliwia ich szybki montaż i demontaż.

**T-PF31: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 60**

**T-PF32: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 60**

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.

◆ Gwinty UNC/UNF dostępne na zapytanie.