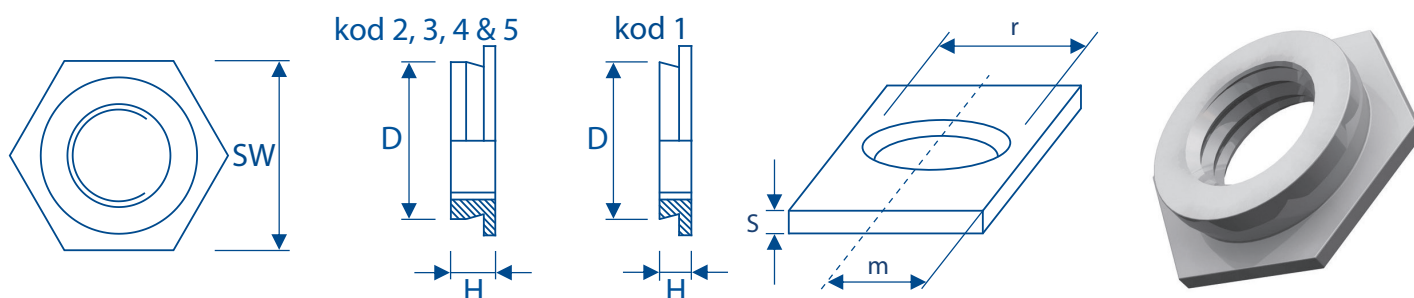


Nakrętki wciskane niskie

do metali

Stal nierdzewna: T-F



Wymiary metryczne: T-F

Gwint	M2, M2.5		M3		M3alt		M3.5		M4		M5		M6		
	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-3	-4	-5
D max.	4.35		4.35		5.35		5.35		7.35		7.90		8.72		
SW	4.8		4.8		6.4		6.4		7.9		8.7		9.5		
H max.	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	3.05	3.84	4.63
Grubość materiału [s]	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	3.18 - 3.94	3.96 - 4.72	4.75 min.
Średnica otworu [r] +0.08 -0.00	4.37		4.37		5.4		5.4		7.37		7.92		8.74		
Minimalny odstęp od krawędzi [m]	6.0		6.0		6.5		6.5		7.2		8.8		8.8		

Dane techniczne: T-F

Gwint	M2, M2.5		M3		M3alt		M3.5		M4		M5		M6		
	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-3	-4	-5
Grubość materiału w teście (stal)	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	3.1	3.9	4.75
Siła wcisku [kN]	13.5		13.5		13.5		13.5		18		18		20		
Siła wyciśnięcia detalu [kN]	0.9		0.9		1.1		1.1		1.2		1.2		3.7		

- Nakrętki przewidziane do cienkich blach aluminiowych.
- Po montażu nakrętka licuje się z powierzchnią blachy obustronnie.

T-HFHS: Zalecane do blachy o twardości max. HRB 70

- ✓ Badania te były prowadzone w warunkach laboratoryjnych, dane te powinny być stosowane tylko jako dane pomocnicze.
- ✓ Wszystkie dane są poprawne, zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jednak Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością - STEAM, nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcia.